

3 Rolls	bending length	Top Roll Diameter (D)	*Maximum Thickness (mm)				Motor Power
			1,3 x D		5 x D		
	(mm)	(mm)	Bending	Prebending	Bending	Prebending	Kw
RCE 115-10	1 100	115	3	2,5	3,5	3	2,2
RCE 130-10		130	4	3,5	4,5	4	2,2
RCE 115-15	1 600	115	2,5	2	3	2,5	2,2
RCE 130-15		130	3	2,5	3,5	3	2,2
RCE 115-20	2 100	115	2	1,5	2,5	2	2,2
RCE 130-20		130	2,5	2	3	2,5	2,2